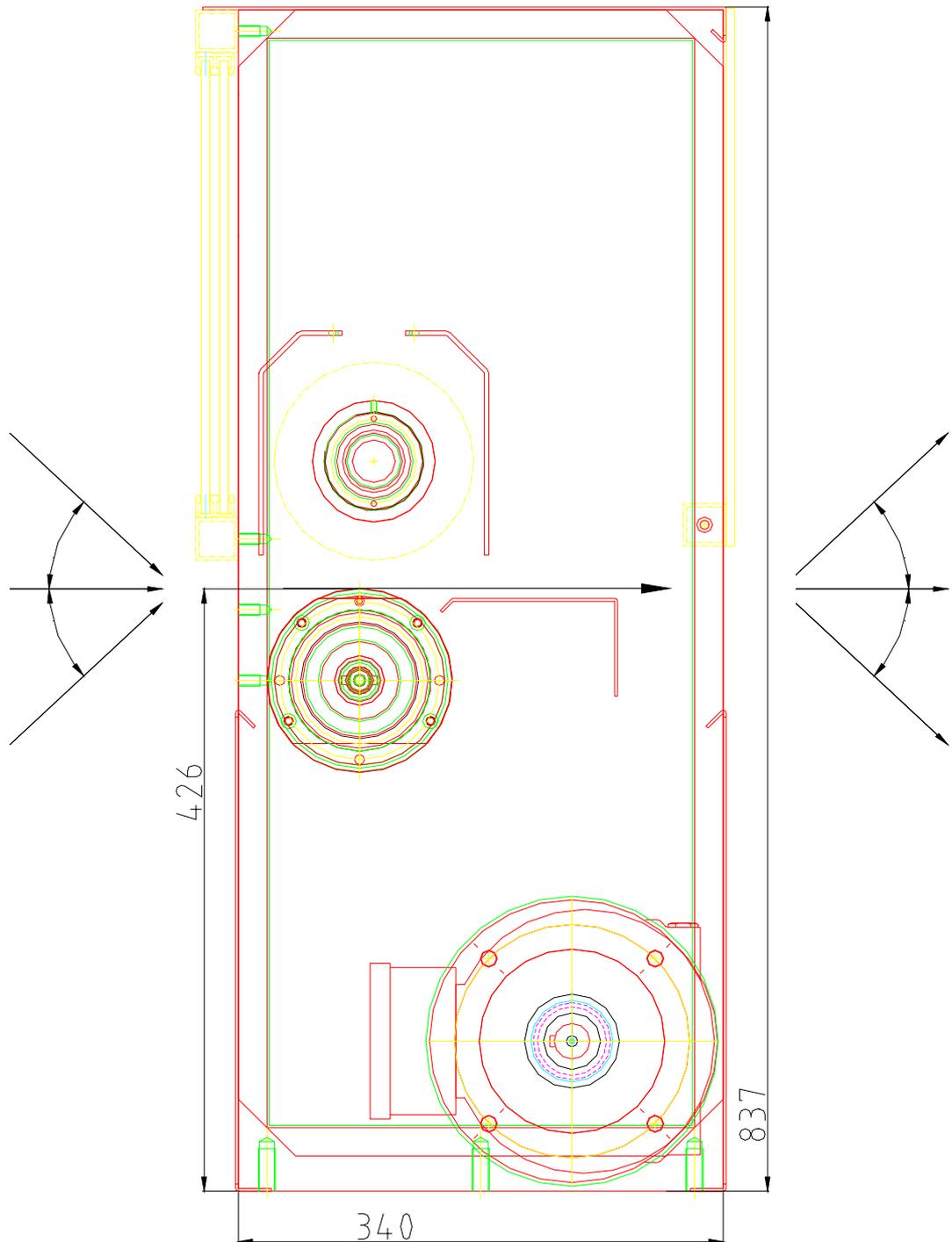


# Schneidmaschinen- Spezifikation



<i>Bezeichnung</i>	<i>Wert</i>	<i>Einheit</i>	<i>Standardwerte</i>
Schneidsystem		-	KRS / KLS
Brutto-Warenbreite		mm	-
Anzahl der Schneidstellen		St.	1 – 4
Schneidstellen-Anordnung		-	z.B.: E-D-D-E z.B.: E-E-E-E
Verstellart		-	MK, MH, EH, EV
Bedienseite in Extrusionsrichtung		-	L, R, B
Wartungszugang		-	E, A
<i>Weitere Spezifikationen:</i>			
Durchlaufgeschwindigkeit		m/min	1 – 500
zu schneidendes Material:		-	PP, PE, PS...
Materialstärke min.-max.:		mm	0,1 – 5,0
Materialtemperatur		°C	20-80
Minimale Schnittbreite bei Einzelmesser		mm	100
Ausfallstreifenbreite bei Doppelmesser		mm	6-12
Bahnzugkraft		N	-
Elektrischer Anschluss		VAC/Hz	3x400V / 50Hz
Steuerspannung		VDC	24
Antriebsleistung		kW	1,5
Drehzahlregelung		-	Leitwert 0 – 10 VDC
Maß-Anzeige		-	Maßband
Lackierung		-	RAL7032, RAL7035
Schaltschrank-Position		-	auf der Maschine
Bedienteil im Schaltschrank integriert		Ja / Nein	Ja
Kabellänge für externes Bedienteil		m	---
Sprache der Maschinen-Beschriftung		-	Deutsch
Dokumentation		-	D/A4, E/A4
Besondere Umgebungseinflüsse			
Sonstiges			

# Materialbahn-Verlauf



*Bitte den Materialbahn-Verlauf kennzeichnen und die Ein- und Auslauf-Winkel eintragen.*